

2025年度 第4回PM ライン幹事研究会 1班 かから版

2025/11/10
1班：井上

(目的) ライン幹事研究会企業訪問によるトピックスを記録に残すとともに、幹事と共有し、自社、自職場で横展したいものは横展する。

日時：2025年10月29日（水） 13:30～16:30	訪問先： フタバ産業(株) 幸田工場	参考：額田郡幸田町 従業員数 3,812名 工場概要 排気系マフラー、排気熱回収器、エキマニ等
参加者：内藤副世話人 古賀事務局 尾崎幹事長 岩切幹事 田口幹事 鬼頭幹事 宮内幹事 浅野幹事 吉田幹事 市川幹事 小倉幹事 恩沢幹事 井上 フタバ産業(株)： 田村スタッフ幹事 山本幹事		

〔説明内容〕

- ・フタバ産業株式会社概要
会社の歴史・製品紹介・全社QCサークル活動説明
- ・幸田工場概要とQCサークル活動取組紹介
- ・工場見学
スピニング加工 ホットスタンプなど
歩行帯の柵を不良となったパイプで作成
- ・3000 t プレス機
- ・リニューアルしたホットコーナー
- ・モノづくり研修センター
安全体感コーナー見学
- ・QC管理ボード FMサークル(フタバ みんなで取組む)

〔学んだ事〕

- ・安全体感道場の種類の多さと省エネ道場は自社へ展開したい。
- ・FMサークル活動ボードは他サークルの活動を知る事が出来参考になった。
- ・ホットコーナーの整備とコミュニケーションを取りやすくする工夫を感じられた。
- ・一部ラインに「高額商品」と表示があり、作業者への意識を向上させる工夫
- ・推進活動計画の指標に「上司の支援回数1回/月以上」を織り込み、積極的に上司の参加を促している。
- ・モノの流れが工場中央から外側へと物流が一貫しておりラインが整然と配置され
すっきりしている。
- ・モノの置き方がしっかり管理され通路もきれいで驚いた。
- ・遠隔地へのQCサークル活動の指導も行われている。
- ・女性も男性同様に同じ業種で働いており、感心させられた。
- ・QC推進キャンペーン期間中、ノルマを達成したサークルにおやつをプレゼントといった仕掛けを行っている。
- ・QCボードは何を伝えたいのか考え方がはっきりしており、その考えに基づいて掲示されていた。

